

HERRAMIENTAS PROFESIONALES
GRUPO VAGHI


HERRAMIENTAS
PROFESIONALES


VAGHI
GROUP

Maquinaria Catalogo

EDICIÓN "PREMIUM" 2026



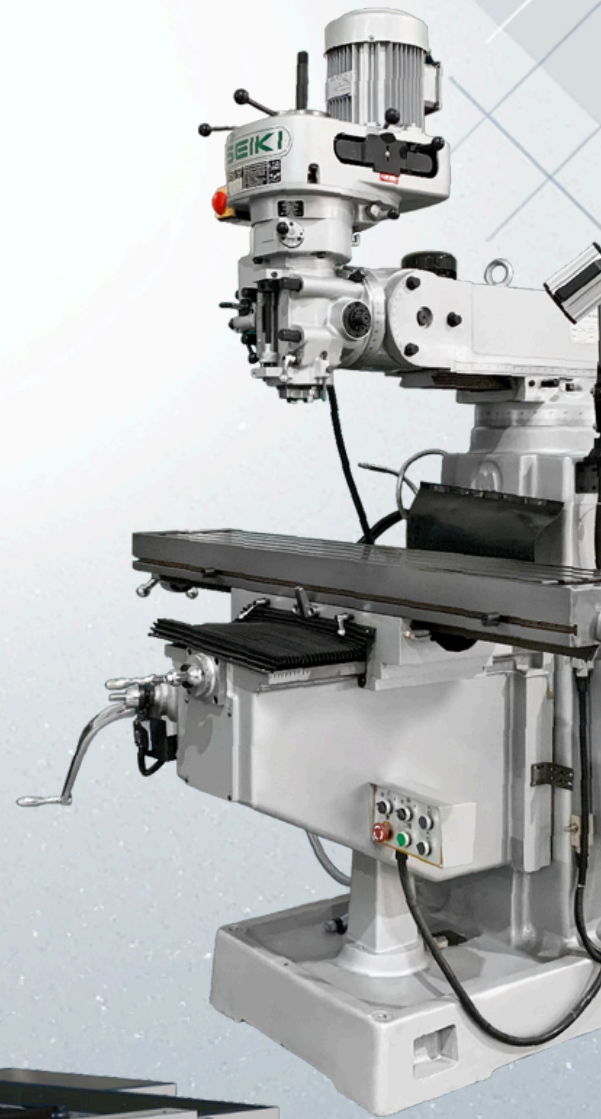
¿Quiénes somos?

Somos una empresa mexicana que se especializa en la fabricación, representación y distribución de herramientas de corte, maquinaria, pastas para pulido de metales y plásticos, lista para entrega inmediata.

Contamos con mas de 40 años de experiencia en el mercado y tenemos una amplia presencia en el mercado nacional (Bajío, Norte, Centro y Península)

Ofrecemos asesoría personalizada referente al proceso y solución que se requiera, variedad de productos acorde a requerimiento y presupuesto, entregas inmediatas, asesoría directa con la marca, atención post-venta, y entregas a todo el país a domicilio y/o ocurre.

HERRAMIENTAS PROFESIONALES
GRUPO VAGHI





Nuestras Marcas Premium



VDF BOEHRINGER



HESSAPP



meccanodora

MORARA



TACHELLA



Índice

FFG	5 - 11
- Feeler	5 - 7
- SIGMA	8
- DMC	9 - 11
BAUNEN (CNC)	12
- Tornos CNC	12
- TGT Series	12
- TS Series	12
SEIKI (CNC)	13
- Centros de Maquinado	13
- Tornos CNC	14

Electroerosionadoras	15
Rectificadoras	16
Fresadoras	17
Tornos Convencionales	17 - 18
Sierras	18 - 19
Taladros Industriales	19
Brazos Roscadores	20
Máquinas Manuales	21 - 23
Grabado y Marcado	24
Medición	24
Accesorios Para Maquinaria	25
Índice	26



ISO 9001
ISO 14001



Tecnología Global, Precisión Total.

Establecida en 1985 es marca insignia de FFG, desarrolla maquinaria CNC con tecnología avanzada, fortalecida por la experiencia de marcas internacionales del grupo en Japón, Alemania, Italia y EE. UU.

Gracias a su diseño propio, manufactura interna y rigurosos controles de calidad, FEELER ha construido una sólida reputación mundial. Actualmente, ofrece una amplia gama de soluciones que incluye tornos CNC verticales y horizontales, centros de maquinado de 3, 4 y 5 ejes, sistemas de producción automatizados, entre otros, todos diseñados con un enfoque en precisión, productividad y fiabilidad. FEELER es sinónimo de maquinaria CNC confiable, competitiva y preparada para los desafíos del futuro.

VBX Series Centro De Maquinado Vertical

La serie VBX de FEELER está diseñada para maquinados de alta exigencia y procesamiento de piezas, con una estructura altamente rígida y estable. Su diseño de tres ejes con guías tipo caja de amplia separación garantiza un rendimiento excepcional en trabajos pesados y una eficiencia de maquinado sobresaliente.



Modelo	Unidad	VBX Series
Mesa	mm	1300 x 600 - 2400 x 960
Recorrido X/Y/Z	mm	1100 / 610 / 600 - 2200 / 960 / 800
Cono	-	#40 - #50
Velocidad	rpm	4000 - 10000
Potencia	HP	10/15 - 15/25 (*25/29.5/40)
Herramientas	T	24 - 32

Código QR



VMP Series Centro De Maquinado Vertical

Ya sea que necesites maquinado de piezas de alta precisión o la fabricación general de moldes, la serie VMP de FFG ofrece una confiabilidad inigualable.



Modelo	Unidad	VMP Series
Mesa	mm	650 x 420 - 950 x 520
Recorrido X/Y/Z	mm	580 / 420 / 510 - 1650 / 800 / 800
Cono	-	#40 (Dual Contact)
Velocidad	rpm	10000
Potencia	HP	10/15/ - 20/33.5
Herramientas	T	20 - 24

Código QR





ISO 9001
ISO 14001



VMX Series Centro De Maquinado Vertical

Los Centros de Maquinado Vertical de la serie VMX de FEELER ofrecen alta precisión y confiabilidad, lo que los hace ideales para el maquinado de piezas de precisión y la fabricación general de moldes. Su ingeniería robusta garantiza un rendimiento excepcional para satisfacer diversas necesidades industriales.



Modelo	Unidad	VMX Series
Mesa	mm	650 x 420 - 700 x 500
Recorrido X/Y/Z	mm	580 / 420 / 510 - 800 / 520 / 505
Cono	-	#40 (Dual Contact)
Velocidad	rpm	10000
Potencia	HP	10/15v
Herramientas	T	18 (20) - 22 (24)

Código QR

FMH Series Centro De Maquinado Horizontal

La serie FMH de centros de maquinado horizontal de FEELER ofrece un rendimiento excepcional tanto para el maquinado de piezas de precisión como para la fabricación general de moldes, diseñada para garantizar la máxima precisión.



Modelo	Unidad	FMH Series
Mesa	mm	400 x 400 - 1000 x 1000
Recorrido X/Y/Z	mm	610 / 560 / 560 - 1300 / 1020 / 1100
Cono	-	#40 - #50
Velocidad	rpm	6000 - 15000
Potencia	HP	10/15/ - 29.5/35
Herramientas	T	40 - 120

Código QR

SVW Series Centro De Maquinado Vertical De Doble Columna

Diseñado para ofrecer alta estabilidad y rigidez, lo que la hace perfecta para el maquinado pesado y piezas complejas, con una mesa de trabajo amplia y un recorrido extendido en los tres ejes.



Modelo	Unidad	SVW Series
Mesa	mm	2000 x 1100 - 4000 x 2000
Recorrido X/Y/Z	mm	2100 / 1200 / 800 - 4200 / 2500 / 800
Cono	-	#40 - #50
Velocidad	rpm	6000 - 15000
Potencia	HP	20 - 47
Herramientas	T	24 - 60

Código QR



ISO 9001
ISO 14001



TC Series Centro de Machuelado y Barrenado

El centro de taladrado y roscado ofrece eficiencia, calidad y estabilidad en el maquinado, brindando un valor de producción óptimo.

Modelo	Unidad	TC Series
Mesa	mm	600 x 400
Recorrido X/Y/Z	mm	400 / 300 / 400
Cono	-	#30
Velocidad	rpm	12000
Potencia	HP	4,96 / 7,38
Herramientas	T	14 / 24

Código QR



U Series Centro De Maquinado Vertical De 5 Ejes

La Serie U de FFG Feeler ofrece centros de maquinado vertical de alta precisión, diseñados para satisfacer las demandas del maquinado avanzado con hasta 5 ejes.

Modelo	Unidad	U Series
Mesa	mm	ø250 - 1000 x 1000
Recorrido X/Y/Z	mm	350 / 300 / 250 - 1250+320 / 1250 / 1000
Cono	-	#30 - #50
Velocidad	rpm	8000 - 12000
Potencia	HP	4,96 - 49,62
Herramientas	T	24 - 120

Código QR



FVT Series Tornos Verticales De Uso Pesado

La Serie FVT de FFG Feeler ofrece tornos verticales de alta resistencia, diseñados para trabajos pesados y de precisión.

Modelo	Unidad	FVT series
Chuck	mm	305 - 810
Volteo	mm	650 - 2000
Longitud	mm	500 - 1250
Velocidad	rpm	1500 - 2500
Potencia	HP	18,5/22 - 37/45
Herramientas	T	8 - 12

Código QR





ISO 9001
ISO 14001



Innovación, Precisión y Valor desde 1950

Con una trayectoria que inicia en 1950, SIGMA se ha consolidado como una marca de alto rendimiento y calidad italiana. Sus centros de maquinado vertical de 3 y 5 ejes, equipados con tecnología de última generación, ofrecen máxima flexibilidad, precisión, productividad y desempeño.



VORTEX Series Centro De Maquinado Vertical De 5 Ejes

Modelo	Unidad	VORTEX Series
Mesa	mm	Ø250 - Ø800
Recorrido X/Y/Z	mm	350 / 300 / 250 - 800 / 935 / 640
Cono	-	#30 - #40
Velocidad	rpm	12000 - 15000
Potencia	HP	7.38 - 89.85
Herramientas	T	24 - 60

Código QR

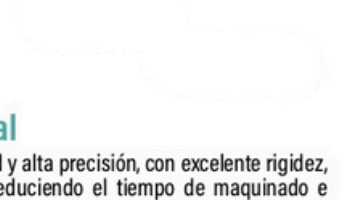


HORIZON Series Centro De Maquinado Horizontal

Diseñado para un rendimiento y productividad máximos, sobresale en el maquinado de piezas de precisión y moldes.

Modelo	Unidad	HORIZON Series
Mesa	mm	500 x 500 - 1000 x 1000
Recorrido X/Y/Z	mm	762 / 710 / 800 - 1300 / 1020 / 1100
Cono	-	#40 - #50
Velocidad	rpm	6000 - 10000
Potencia	HP	20 - 46.94
Herramientas	T	40 - 60

Código QR



MISSION Series Centro De Maquinado Vertical

Diseñado para un maquinado de alta velocidad y alta precisión, con excelente rigidez, tasa de avance rápida y calidad de corte, reduciendo el tiempo de maquinado e incrementando la productividad.

Modelo	Unidad	MISSION Series
Mesa	mm	Ø250 - Ø800
Recorrido X/Y/Z	mm	350 / 300 / 250 - 800 / 935 / 640
Cono	-	#30 - #40
Velocidad	rpm	12000 - 15000
Potencia	HP	7.38 - 89.85
Herramientas	T	24 - 60

Código QR



FFG DMC es sinónimo de precisión y rendimiento en maquinaria CNC. Como parte del gigante global Fair Friend Group, esta marca sobresale en la producción de tornos y centros de maquinado que combinan tecnología avanzada con una ingeniería robusta. Perfectos para aplicaciones industriales exigentes, sus equipos ofrecen alta precisión y confiabilidad, ideales para quienes buscan la excelencia en cada proyecto.

DM V/VC Series Centro De Maquinado Vertical

Los rápidos cambios de herramienta y las altas velocidades impulsan la productividad, mientras que opciones como escalas lineales y mesas de 4°/5° eje hacen que la Serie V sea versátil para piezas precisas y complejas.



Modelo	Unidad	DM V/VC series
Mesa	mm	700x400 - 2-700x475
Recorrido X/Y/Z	mm	600 / 420 / 510 - 1280 / 650 / 640
Cono	-	#40 - #50
Velocidad	rpm	6000 - 12000
Potencia	HP	10 - 20
Herramientas	T	24 / 40

Código QR



DVD Series (Gemini) Centro De Maquinado Vertical De Doble Husillo

Serie Gemini: máxima velocidad y potencia con un amplio rango de capacidades de procesamiento, logrando innovación en productividad y estabilidad.



Modelo	Unidad	DVD Series
Mesa	mm	850x430 - 1500x570
Recorrido X/Y/Z	mm	1574 / 1574 / 2362 - 2362 / 2362 / 2362
Cono	-	#30
Velocidad	rpm	12000 - 20000
Potencia	HP	4,96 - 10,06
Herramientas	T	2-24

Código QR





DL G Series Torno CNC De Bancada Inclinada Tipo Gang

Modelo	Unidad	DL G Series Slant Bed
Chuck	in	6 - 10
Volteo	mm	550
Longitud	mm	330 - 540
Velocidad	rpm	3500 - 4000
Potencia	HP	15/20
Herramientas Vivas	-	-
Herramientas	T	6
Código QR		



DL R/B Series Torno CNC De Bancada Inclinada

Modelo	Unidad	DL R/B Series
Chuck	in	8 - 10
Volteo	mm	490
Longitud	mm	185 - 240
Velocidad	rpm	3500 - 6000
Potencia	HP	15 - 20
Herramientas Vivas	-	si (MA/MB/LMA/LMB)
Herramientas	T	12
Código QR		



DL S Series (10" - 21") Torno CNC Potente De Bancada Inclinada

Modelo	Unidad	DL S Series
Chuck	in	10 - 21
Volteo	mm	610 - 775
Longitud	mm	1080 - 2265
Velocidad	rpm	2000 - 3500
Potencia	HP	20/25 - 40/50
Herramientas Vivas	-	si (M/LM)
Herramientas	T	10 - 12
Código QR		



DL T Series Torno CNC Tipo Compacto

Modelo	Unidad	DL T series
Chuck	in	6 - 10
Volteo	mm	170 - 490
Longitud	mm	200 - 390
Velocidad	rpm	3500 - 6000
Potencia	HP	17.4 - 20
Herramientas Vivas	-	DL 6/8TM, TMH, DL 18MA/18MB
Herramientas	T	10 - 12
Código QR		



DL G Flat Bed Series Torno CNC de Bancada Plana Tipo Gang

Modelo	Unidad	DL G Series Flat Bed
Chuck	in	3 - 6
Volteo	mm	230 - 360
Longitud	mm	150 - 250
Velocidad	rpm	6000
Potencia	HP	5/7.4 - 10/14.7
Herramientas Vivas	T	-
Herramientas	T	3 - 5
Código QR		



DL V Series Torno Vertical De Alta Precisión

Modelo	Unidad	DL V series
Chuck	in	8 - 24
Volteo	mm	400 - 1000
Longitud	mm	200 - 850
Velocidad	rpm	1800 - 4000
Potencia	HP	15/20 - 50/60
Herramientas Vivas	-	Modelos M
Herramientas	T	8 - 12
Código QR		



TGT Series Torno CNC Tipo Gang Tool And Live Tool

La estructura de torno tipo Gang Tool, con diseño de bancada inclinada no solo permite ahorrar tiempo en el cambio de herramientas de manera efectiva, también permite separar la viruta de manera más eficiente.

Modelo	Unidad	TGT Series
Máx. diámetro de torneado	mm	Ø33 - Ø42
Longitud	mm	100
Velocidad	rpm	4500 - 6000
Potencia	HP	6.7 - 9.4
Herramientas Vivas	-	1 pz
Herramienta Exterior	-	6 pzs
Herramienta Interior	-	6 pzs
Código QR		



TS Series Torno CNC Tipo Suizo

Los tornos tipo suizo están diseñados para maquinar piezas con alta precisión y calidad superficial. El reajuste rápido para la producción de nuevos productos y alta productividad le permiten ser utilizados en trabajos de gran escala.

Modelo	Unidad	TS Series
Máx. diámetro de torneado	mm	Ø20 - Ø38
Longitud	mm	300 - 320
Velocidad Husillo Principal	rpm	6500 - 10000
	HP	3 / 5 - 7,38 / 10
Velocidad Husillo Secundario	rpm	6500 - 8000
	HP	2 / 3 - 3,35 / 7,38
Total Herramientas	-	27 - 29
Código QR		

SEIKI

Centros De Maquinado Vertical



SEIKI tecnología diseñada para ofrecer calidad y rendimiento excepcionales.



Modelo	Unidad	VM1-G	VM-1.5	VM2 Series	VM3 Series	VM-4F
Mesa	mm	800 X 260	800 X 320	950 X 510	1130 X 510	1360 X 700
Recorrido X/Y/Z	mm	500 / 320 / 450	620 / 400 / 450	800/530/ 530	1030/530/ 530	1200 / 700 / 700
Cono	-	BBT-40 Doble Contacto	BBT-40 Doble Contacto	BT40	BT40	BBT-40 Doble Contacto
Velocidad	rpm	10000	10000	8000	8000	10000
Potencia	HP	5	10	14.75 / 20.11	14.75 / 20.11	20
Herramientas	T	12	12	24	24	24
Control	-	GSK980MDi	GSK980MDi	Varia según modelo	Varia según modelo	FANUC Oi MF (5) Plus cnc controller
Código QR						



EAGLE / FALCON
Torno CNC Horizontal Multifuncional

Modelo	Unidad	Multifunctions Series
Chuck	in	10 - 12
Volteo	mm	400 - 800
Longitud	mm	750 - 4850
Velocidad	rpm	40 - 2000
Potencia	Hp	7.5 - 15
Herramientas Vivas	-	no
Herramientas	T	4 - 8
Código QR		



FALCON / CONDOR
Torno CNC Horizontal de Uso Rudo

Modelo	Unidad	Heavy Duty Series
Chuck	in	12 - 31
Volteo	mm	800 - 1250
Longitud	mm	1000 - 5000
Velocidad	rpm	10 - 950
Potencia	Hp	14.75 - 30
Herramientas Vivas	-	no
Herramientas	T	4
Código QR		



TIGER - TSB / FST
Torno CNC Bancada Inclínada de Alta Precisión

Modelo	Unidad	TSB	FST
Chuck	in	6 - 8	8 - 10
Volteo	mm	320 - 400	400 - 580
Longitud	mm	0 - 150	520 - 840
Velocidad	rpm	60 - 4500	50 - 4000
Potencia	Hp	6 - 10	14.75 - 24.81
Herramientas Vivas	-	si	si
Herramientas	T	Gang tool	12
Código QR			



TS / SB Series
Torno CNC Bancada Inclínada / Eje Y / Herramientas Vivas / Eje C

Modelo	Unidad	TS	SB
Chuck	in	6 / 8	8 - 10
Volteo	mm	620	520 - 600
Longitud	mm	350	420 - 920
Velocidad	rpm	5000	5000 - 3000
Velocidad husillo 2 (Opcional)	rpm	4000	-
Potencia	Hp	-	20 - 25
Herramientas Vivas	-	si	si
Herramientas	T	12	12

Código QR

Electroerosionadoras

Electroerosionadoras por Hilo



BAUNEN

Barrenadora por Erosión



SEIKI

Modelo	Unidad	NPL 400
Máx. tamaño de la pieza de trabajo	mm	750 x 550 x 215
Recorrido de la mesa, ejes X / Y	mm	400 x 300
Recorrido de los ejes U / V	mm	80 x 80
Recorrido del eje Z	mm	220
Diámetro del hilo	mm	0,15 - 0,3
Código QR		

Capacidad	Unidad	EDMD-19X12
Diámetro del electrodo	mm	Φ0.3~Φ3
Recorrido del eje Z1	mm	300
Recorrido del eje Z2	mm	320
Velocidad de barrenado	mm/min	60
Mesa de trabajo	mm	486x310
Código QR		

Electroerosionadoras por Penetración



BAUNEN



BAUNEN

Modelo	Unidad	EDMNC-400X300-EP75	EDNZNC-400X300-NZ75
Tamaño de la mesa de trabajo	-	650 x 400	650 x 400
Recorrido X / Y / Z	mm	400 / 300 / 350	400 / 300 / 200 / eje W 200
Tanque de trabajo (W x D x H)	mm	1080 x 560 x 340	1060 x 600 x 340
Máximo peso del electrodo	kg	75	75
Máxima tasa de remoción de metal	Mm3/ min	610	610
Código QR			

Rectificadoras Manuales



SUPERMILL



BAUNEN

Modelo	Unidad	ESG-170X340-DRO	LINEAR-818
Control	-	Manual	Manual
Mesa	mm	152 X 210	200 X 450
Longitud máxima de rectificado	mm	340 (13.38")	470 (18.5")
Distancia máxima de la superficie de la mesa al centro del husillo	mm	340 (13.38")	450 (18")
Diámetro estándar de la muela de rectificado	mm	180 (7")	200 (8")
Código QR			

Rectificadoras Semi-Automáticas / Automáticas



SEIKI



SEIKI



BAUNEN

BAUNEN

Modelo	Unidad	FSG-11X22-B	FSG-17.7X44.5PLC	ESG-1224TD	ESG-1640TDNC
Control	-	Control manual	PLC /Automática	PLC /Automática	PLC /Automática
Mesa	mm	250x500	406 X 1,640	300 X 600	406 x 1,020
Longitud máxima de rectificado	mm	550	-	600 (23.62")	1020 (40.15")
Distancia máxima de la superficie de la mesa al centro del husillo	mm	470	580 (22.83")	585 (23.03")	630 (24.80")
Diámetro estándar de la muela de rectificado	mm	200	304 (11.96")	350 (13.78")	355 (13.97")
Velocidad de desplazamiento	mm/min	-	5-250	20 - 320	20 - 320

Código QR

Fresadoras



SUPERMILL

SUPERMILL

SEIKI

SEIKI

SEIKI

BAUNEN

Modelo	Unidad	MVM-2A	MVM-3AL	FM-4VK-1054	FM-4VK-1359	FM-5VK-1260	450TM
Mesa	in	10X50	10X54	10X54	13X59	12X60	10 X 54
Motor	HP	3	3	3	3	5	3
Cono	-	R8	R8	R8	R8	ISO40	R8
Código QR							

Tornos Paralelos



SEIKI

SEIKI

SEIKI

SEIKI

SEIKI

Modelo	Unidad	KL-1340-SW-110	KLS-1440-MG	HP-KLS-1540-DRO	HP-KLS-1540-SW	SS-1640-B
Volteo	mm	Φ 330	Φ 360	Φ 375	Φ 360	Φ 410
Centros	mm	750 / 910 / 1000	1000	1000	1000	1000
Velocidad	rpm	65 - 1810	45-1800	70-2000	180-2000	45 - 1800
Motor	HP	2	3	2	5	4.4/ 2.95

Código QR



Tornos Paralelos



SEIKI

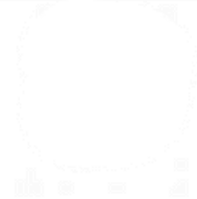


SEIKI

BAUNEN

Modelo	Unidad	SS-1660-B	KLS-2180-B	MH430X1500
Volteo	mm	Φ 410	Φ 530	Φ 430
Distancias Centros	mm	1500	1500	1515 / 2015
Velocidad	rpm	45 - 1800	20 - 1600	20 - 2000
Motor	HP	6	10	5

Código QR



Sierra Cintas Horizontal / Vertical



SEIKI



SEIKI

SEIKI

Modelo	Unidad	RF-180X300-B	RF-228X355-B	SCA-17X17-HP
Corte 90°	mm	○ 180 / □ 180x210	○ 228 / □ 355x228	○ 430 / □ 430x430
Corte 45°	mm	○ 127 / □ 85x140	○ 152 / □ 152x228	-
Motor	HP / HZ / V	1 / 60 / 110	2 / 60 / 220	7 / 60 / 220

Código QR

Sierra Cintas Verticales



SEIKI SEIKI

Modelo	Unidad	SCV-360-2D	SCV-600-2D
Corte	mm	354	595
Altura de trabajo	mm	220	320
Mesa	mm	500 X 500	750 X 680
Tamaño de la hoja	mm	2780	4300

Código QR



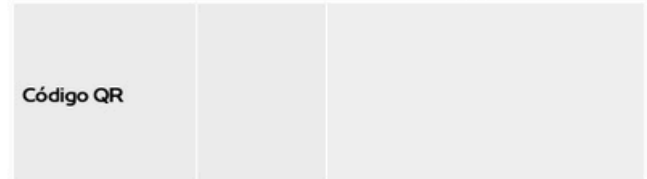
Sierra Circular



SEIKI

Modelo	Unidad	CS-350
Sierra	mm	350 (14")
Motor	HP	3
Velocidad	rpm	840 - 1720
Corte 90°	mm	o 120 / □ 14x100
Corte 45°	mm	o 105 / □ 100x100

Código QR



Taladros Industriales



SEIKI

Modelo	Unidad	AZ-27
Capacidad	mm	ø25 / M16
Recorrido del husillo	mm	110
Cono del husillo	-	3 MT
Pasos	-	6
Velocidad	rpm	125-2825
Mesa de trabajo	mm	350 x 400
Motor	Kw/V	0.75 / 220

Código QR



Taladros de pedestal



SEIKI SEIKI

Modelo	Unidad	DP34016B	DP34016F
Capacidad	mm	ø16	ø16
Cono del husillo	-	CM-2	CM-2
Velocidad	step/rpm	12/180-2740	12/180-2740
Motor	HP/V/W	3/4/220/ 550	3/4/220/ 550
Viaje del husillo	mm	80	80
Mesa	mm	320	200

Código QR



Brazo Roscador Neumático



Modelo	Unidad	VTX-3404-421	P12M-U
Capacidad	-	5 - 12 mm	M3-M12
Tipo de Boquillas	-	TC-312, M5-M12	TC, M3-M12
Velocidad	rpm	400	400
Rango de trabajo	mm	1,600	900

Código QR

-



Modelo	Unidad	E16M-U	E24M-U
Capacidad	-	M3-M16	M6-M24
Potencia de motor	w / v	600 / 110	1 / 110
Velocidad	rpm	0 - 300	0 - 200
Presión de aire	kg	8-10	-
Radio de trabajo	mm	900	1200

Código QR

-

Máquinas Manuales



**Unidad De Inducción Térmica Para Conos
DINAGRIP**



**Presetter Medidor De Altura Para Conos
DINAGRIP**

Modelo	Unidad	GTS-306
Potencia	VAC/Hz	220, 50/60 Bifásica
Consumo	kW	4
Período de calentamiento	sec	6 - 15
Cabezal de inducción ID	mm	Ø 35
Cono	-	HSK50/HSK63/ HSK80/ BT40/BT50
Código QR	-	

Modelo	AW-XZ400	
Rango de medición	Diámetro (X):	400 mm
	Altura (Y):	30~400 mm
Resolución-Eje X	0.005 mm	
Resolución-Eje Y	0.005 mm	
Vástago cónico	Standard: #50	
Alimentación	AC110V/220V, 50HZ/60HZ	
Código QR		



**Rectificador Cilíndrico 5" Para Tornos Interior Y Exterior
DINAGRIP**

DG-VGR-125

Parámetros de rectificado interno		
Diá. mín. de rectificado	mm	20
Profundidad máx.	mm	90
Velocidad del husillo	rpm	13700
Parámetros de rectificado externo		
Diámetro de volteo	mm	Φ280/ Φ300/ Φ320/ Φ400
Diámetro de volteo	mm	Φ60/ Φ75/ Φ100/ Φ140
Velocidad del husillo	rpm	3750
Motor	w	370

Código QR



Removedor De Machuelos

Modelo	Unidad	JME-TR100
Máx. diámetro de electrodo	mm	6.5
Peso	kg	6
Dimensiones L x D x H	mm	53 x 70 x 375
Generador		
Dimensiones L x D x H	mm	290 x 345 x 285
Peso	kg	17

Código QR



Máquinas Manuales



Afiladora Universal
SEIKI

Modelo	Unidad	SS-UTG-600
Motor	-	220V, 60HZ, 3HP
Estándar	-	Include 50C,50H can grind slot miller, face and side cutter, lathe tool, hobbing cutter, reamer bit etc.

Código QR



Afiladora Universal
SEIKI

Modelo	Unidad	SS-U2P
Motor	V/HZ	110 / 60
Diámetro máximo	mm	25
Diá. máx. de la pinza	mm	18
Velocidad	rpm	3600
Tamaño de la piedra	mm	10 x 50 x 20

Código QR



Afiladoras de Cortadores



SEIKI



Modelo	Unidad	Afiladoras
Rango de afilado	mm	ø3 - 20
Potencia	V/ HZ	AC 110V / 60 HZ
Motor / Velocidad	W/rpm	120 / 5300
Peso	kg	12 - 25
Dimensiones L x W x H	mm	315 X 205 X 215 - 395 x 220 x 290

Código QR

Afiladoras de Brocas



SEIKI



Modelo	Unidad	Afiladoras
Rango de afilado	mm	ø3 - 32
Potencia	V/ HZ	AC 110V / 60 HZ
Motor / Velocidad	W/rpm	120 / 5300
Peso	kg	7 - 27
Dimensiones L x W x H	mm	280 X 133 X 155 - 490 x 250 x 260

Código QR

Máquinas Manuales

Pulidor Ultrasónico DINAGRIP



DINAGRIP

DINAGRIP

Modelo	Unidad	AR-800	AR-1082
Potencia	-	AC90-240V 50/60Hz	AC90-240V 50/60Hz
Consumo	W	300	45
Rango de frecuencia ultrasónica	KHz	18-26	39-47
Amplitud ultrasónica	µm	3-40	3-40
Método de ajuste de frecuencia	-	Auto-trazado	Auto-trazado
Código QR	-		



DINAGRIP

Modelo	Unidad	KN-V300
Filtro	Tipo	Malla de doble capa
Aire máx.	m3/min	0.6
Presión mínima de la bomba de aire	MPa	0.5
Flujo máximo	L/min	Max 300
Filtro	L	8
Código QR	-	



DINAGRIP

Modelo	Unidad	KN-S	KN-I
Capacidad	L	14	32
Capacidad de eficiencia	L/h	480	720-1200
Tanque de aceite residual	L	25	35
Bomba de aire	bar	1.6	1.6
Código QR	-		



Grabado y Marcado



Graba tu marca con precisión

Deja una huella imborrable en cada proyecto. Con soluciones de grabado láser y rotativo de alta precisión, transforma ideas en realidad y asegura la identificación industrial con marcajes duraderos. Personaliza, señala, identifica: la tecnología para destacar está a tu alcance.



Ejemplos de trabajo



El software que entiende el grabado y el corte.

Desarrollado con base en experiencia real, este software permite crear rutas de grabado y corte, controlar máquinas con precisión y diseñar piezas en 3D con facilidad. Una solución todo en uno para quienes buscan eficiencia, control y creatividad en cada proyecto.



Medición



Confianza que se mide en micras

Con instrumentos de medición de alta precisión, ACCUD te ayuda a garantizar calidad, exactitud y repetibilidad en cada proceso. Desde producción hasta inspección final, nuestras herramientas aseguran que tus piezas cumplan con las tolerancias más exigentes.



Un estándar de precisión a tu alcance

ACCUD no es solo una marca: es sinónimo de confianza, precisión y accesibilidad. Gracias a su compromiso con la innovación y la calidad, sus instrumentos cumplen con normativas internacionales como ISO, DIN y JIS, ofreciendo una alternativa profesional a un precio competitivo.

Accesorios para maquinaria



Prensas de Sujeción



Ejes para CNC



Mesas Rotatorias



Cabezales Angulares



Cabezales Divisores



Clamps de Sujeción



Chucks de Sujeción



Bases Magnéticas y más...



Desmagnetizadores



Prensas de Árbol

Herramientas



Herramienta de Corte



Herramienta de Sujeción



Herramienta de Medición



Herramienta Abrasiva



Catálogo Herramienta

Marcas principales de Herramienta



Contacto

Av. las Américas 1810, El Dorado, 20235,
Aguascalientes, Ags.

Tel. (449) 139 6556

WhatsApp 1 (449) 969 4327

WhatsApp 2 (449) 137 6480

<https://www.herramientas-profesionales.com/>

